

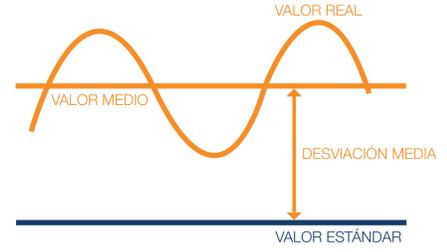
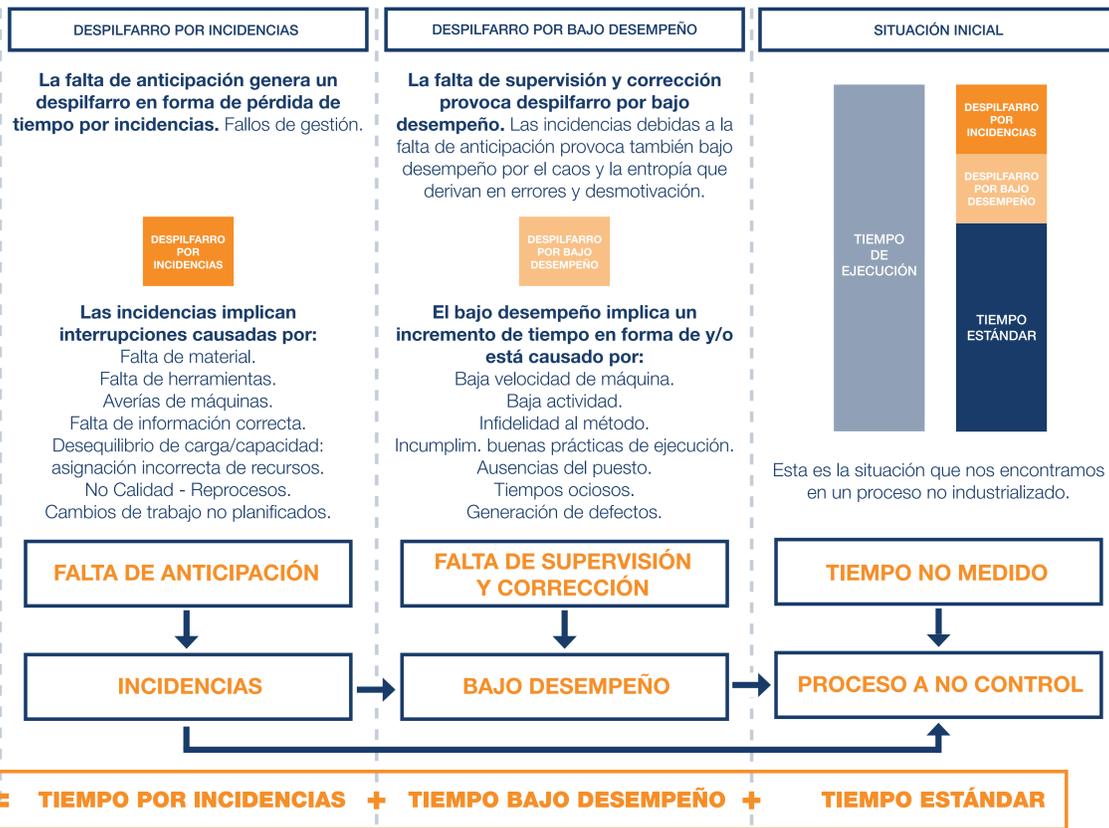
1 DIAGNÓSTICO: ANÁLISIS POR LA VÍA NEGATIVA - PROCESO NO INDUSTRIALIZADO

Incidencia: cosa que se produce en el transcurso de un asunto y que repercute en el alterándolo o interrumpiéndolo.



Sin estándares y 5 S's, olvídense del resto.

* Lo que Taiichi Ohno nos quiere decir, es que necesitamos garantizar las condiciones estándar del proceso, pues esto es la causa de los estándares efecto.



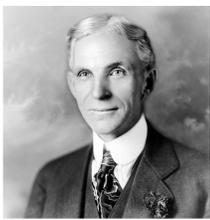
Entendemos el control como el acto de reflexión consistente en:

- Comparar la realidad con un patrón.
- Cuantificar la desviación.
- Conocer las causas de dicha desviación.
- Aprender.
- Y mejorar para reducir la cuantía de la desviación en el siguiente ciclo.

2 SOLUCIÓN - TRABAJO ESTANDARIZADO



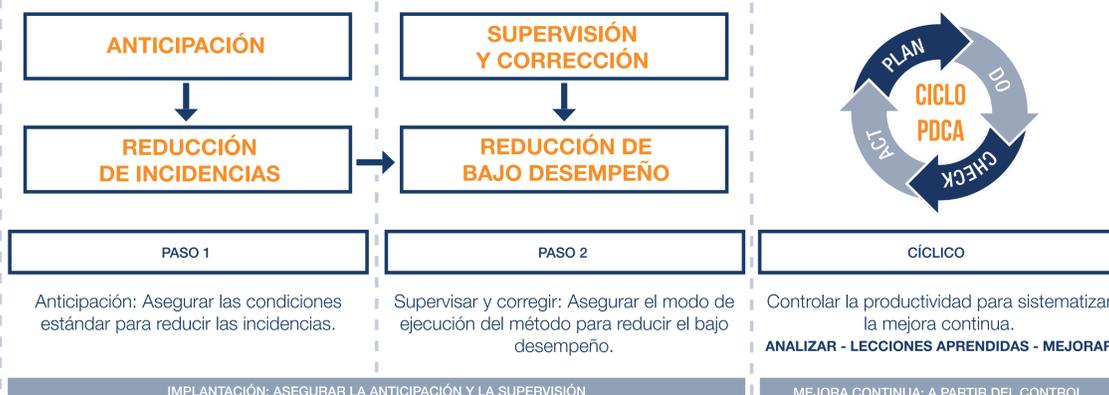
3 IMPLANTACIÓN: OBJETIVO - PROCESO INDUSTRIALIZADO



La estandarización de hoy... es el fundamento necesario en el que se basa la mejora de mañana. Si uno piensa en la "estandarización" como aquello que refleja la mejor práctica que se conoce hoy en día, pero que se mejorará mañana... llegará lejos. Pero si uno piensa en los estándares como algo limitador, entonces se parará el progreso.

Henry Ford

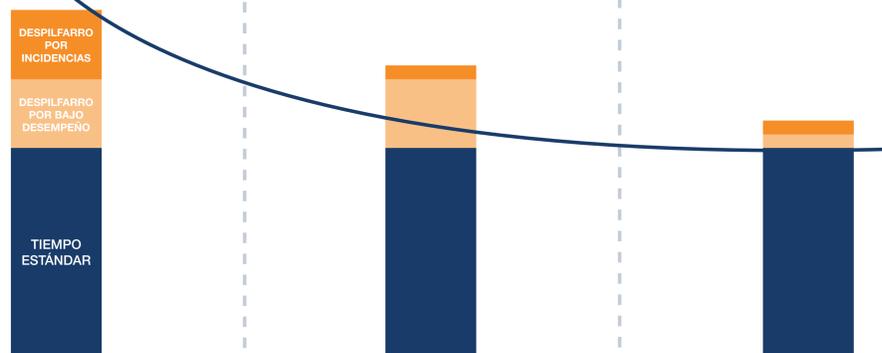
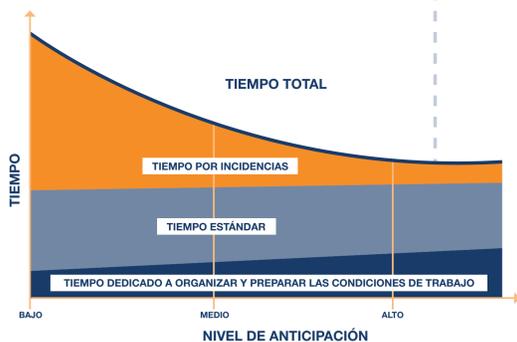
El valor estándar es el resultado que generará la mejor práctica que conocemos hoy.



Lo único que cualquiera pide es una oportunidad de trabajar con orgullo. A los trabajadores no les gusta cometer errores.

W. Edwards Deming

Tu obligación es habilitar las condiciones y formarles para que no cometan errores y así puedan sentirse orgullosos.



DESDE LA EFICIENCIA OPERATIVA HASTA LA ESTRATEGIA COMPETITIVA